

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati con relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti**

(Art. 14, c. 1, lett. d) e lett. e), d.lgs. n.33/2013)

Il sottoscritto, Prof. Avv. Stefano Giubboni, nato a OMISSIS il OMISSIS, in qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione di ARPAL Umbria, consapevole della responsabilità penale in cui incorre chi sottoscrive dichiarazioni mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all'art. 76, del d.p.r. n. 445/2000, ai sensi e per gli effetti dell'art 46 e 47 del medesimo d.p.r.,

**DICHIARA,**

ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del d.lgs. n. 33/2013, di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati e i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, diversi da quello di Presidente della Agenzia. Precisa, per quanto occorra, che la presente dichiarazione non riguarda gli incarichi difensivi conferiti al sottoscritto da amministrazioni pubbliche nella sua qualità di avvocato del libero foro in quanto esulanti dall'ambito applicativo dell'art. 14 del d.lgs. n. 33/2013.

- di impegnarsi a comunicare tempestivamente ogni eventuale modifica relativa alla presente dichiarazione;
- di essere informato ai sensi degli artt. 12 e 13 del Regolamento del Parlamento Europeo n. 2016/679/UE e del D.lgs. n. 196/2003, che:
  - il conferimento dei dati personali è obbligatorio ai sensi del D.lgs. n. 33/2013 e l'eventuale mancata comunicazione ha come conseguenza l'applicazione della sanzione amministrativa pecuniaria ai sensi dell'art. 47 del D.lgs. n. 33/2013;
  - il trattamento dei dati conferiti è effettuato, per le finalità istituzionali previste dalla normativa citata, ai sensi dell'art. 6, comma 1, del predetto Regolamento UE n. 679/2016.
  - il titolare del trattamento è ARPAL Umbria;
  - con richiesta rivolta al titolare, possono essere esercitati i diritti, previsti dagli articoli da 15 a 22 del Regolamento UE 679/2016;
  - i dati riportati nella presente dichiarazione e i relativi allegati, eventualmente elaborati per le finalità di cui agli artt. 6 e 7 del D.lgs. n. 33/2013, verranno pubblicati sul sito istituzionale di ARPAL Umbria, nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Perugia, 20 ottobre 2021

F.to Il dichiarante  
Presidente di ARPAL Umbria  
*Prof. Avv. Stefano Giubboni*