Dichiarazione relativa all’assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati con relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti

(Art. 14, c. 1, lett. d) e lett. e), D.lgs. n. 33/2013)

La sottoscritta, **Dott.ssa Anita Gentile**, nata a OMISSIS il OMISSIS, in qualità di Componente del Consiglio di Amministrazione di ARPAL Umbria, consapevole della responsabilità penale in cui incorre chi sottoscrive dichiarazioni mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all’art. 76, del d.p.r. n. 445/2000, ai sensi e per gli effetti dell’art 46 e 47 del medesimo d.p.r.,

DICHIARA,

ai fini dell’adempimento di cui all’art. 14 del D.Lgs n. 33/2013, di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati e incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ulteriori rispetto a quello di Componente del Consiglio di Amministrazione di ARPAL Umbria;

- di impegnarsi a comunicare tempestivamente ogni eventuale modifica relativa alla presente dichiarazione;

- di essere informato ai sensi degli artt. 12 e 13 del Regolamento del Parlamento Europeo n. 2016/679/UE e del D.lgs. n. 196/2003, che:
  - il conferimento dei dati personali è obbligatorio ai sensi del D.lgs. n. 33/2013 e l'eventuale mancata comunicazione ha come conseguenza l'applicazione della sanzione amministrativa pecuniaria ai sensi dell'art. 47 del D.lgs. n. 33/2013;
  - il trattamento dei dati conferiti è effettuato, per le finalità istituzionali previste dalla normativa citata, ai sensi dell’art. 6, comma 1, del predetto Regolamento UE n. 679/2016.
  - il titolare del trattamento è ARPAL Umbria;
  - con richiesta rivolta al titolare, possono essere esercitati i diritti, previsti dagli articoli da 15 a 22 del Regolamento UE 679/2016;
  - i dati riportati nella presente dichiarazione e i relativi allegati, eventualmente elaborati per le finalità di cui agli artt. 6 e 7 del D.lgs. n. 33/2013, verranno pubblicati sul sito istituzionale di ARPAL Umbria, nella sezione “Amministrazione Trasparente”.

Perugia, 21 ottobre 2021

F.to La dichiarante
Componente CDA ARPAL Umbria
Dott.ssa Anita Gentile