

Allegato 4 – Scheda sintetica di presentazione dei percorsi formativi per l'Upskilling e Reskilling

Presentazione dell'offerta di percorsi di formazione ai fini della costituzione del Catalogo dell'offerta formativa GOL

SINTESI

A.1 Tipologia di Percorso di riferimento nell'ambito del Programma GOL:

UPSKILLING

RESKILLING

A.2 Area di formazione di riferimento *(*con riferimento alle aree di manifestazione per cui si è stati selezionati con DD 1018 del 12.08.2022)*

1 Efficienza energetica

2 Mobilità sostenibile

3 Nuove tecnologie della vita

4 Nuove tecnologie per il Made in Italy

5 Tecnologie innovative per i beni e le attività culturali -Turismo

6 Tecnologie della informazione e della comunicazione

A.3 Titolo del percorso formativo

Addetto all'installazione e manutenzione degli impianti elettrici e dell'automazione industriale

A.4. Inquadramento livello EQF

Inquadramento EQF 4

A.5 Settore economico professionale (SEP) *(fare riferimento al SEP prevalente)* con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

SEP 10 – Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

A.6 Area/aree di attività (ADA) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

ADA 10.02.13 EX ADA 7.52.158 Manutenzione e riparazione di macchine e impianti

A.7 Classificazione ISTAT CP 2011

6.2.3.3.1 - Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali;

A.8 Classificazione ISTAT ATECO 2007

33.12.59 - Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca;
 33.12.91 - Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili;
 33.12.99 - Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili);
 33.20.09 - Installazione di altre macchine ed apparecchiature industriali;

A.9 Articolazione del riferimento professionale per Unità di Competenza

Macroprocesso	Unità di competenze
Gestire i fattori produttivi	UC - 1 Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi
Produrre beni/ Erogare servizi	UC – 2 Diagnosi e rilevazione anomalie
	UC - 3 Esecuzione intervento di manutenzione
	UC – 4 Esecuzione intervento di riparazione/sostituzione
	UC – 5 Esecuzione di prove/controlli di funzionalità

A.10 Descrizione delle singole Unità di Competenza (U.C.)

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	1 - Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi
Macroprocesso di riferimento	Gestire i fattori produttivi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Procedere alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi tenendo conto dei fattori generici e specifici di rischio connessi, e di conseguenza adottare comportamenti e usare dispositivi adeguati a prevenire pericoli fisici e danni alla salute.</p> <p>Repertorio degli standard professionali della Regione Marche</p>
Risultato atteso	Procedere alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi tenendo conto dei fattori generici e specifici di rischio connessi, e di conseguenza adottare comportamenti e usare dispositivi adeguati a prevenire pericoli fisici e danni alla salute.
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Aggiornamenti periodici con riferimento ai rischi specifici e con particolare riguardo al settore produttivo aziendale, alle novità normative, alle innovazioni nelle misure di prevenzione; ➤ Concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro

	<p>(rischio, danno, prevenzione, protezione, organizzazione della prevenzione aziendale, diritti e doveri dei vari soggetti aziendali, organi di vigilanza, controllo, assistenza);</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Contenuti tecnici previsti dalla normativa vigente per la formazione obbligatoria degli addetti a lavori sotto tensione: inquadramento legislativo e normativo, ruoli e responsabilità; fondamenti di fisica ed impiantistica elettrica; antinfortunistica elettrica e primo soccorso; procedure di lavoro, documentazione prevista, condizioni di sicurezza per la effettuazione dei lavori; ➤ Rischi caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell'azienda e specifici riferiti alla mansione (ad es. derivanti da operazioni su impianti e macchine utilizzate per il processo produttivo, con organi in movimento, superfici taglienti, fonti di calore, parti elettriche, ecc.) e conseguenti modalità di lavorazione in sicurezza, misure e procedure di prevenzione e protezione, antincendio, esodo e primo soccorso; ➤ Uso e manutenzione dei dispositivi di protezione individuale (DPI); ➤ Concetti generali in tema di prevenzione e sicurezza sul lavoro (rischio, danno, prevenzione, protezione, organizzazione della prevenzione aziendale, diritti e doveri dei vari soggetti aziendali, organi di vigilanza, controllo, assistenza); ➤ Uso e manutenzione dei dispositivi di protezione individuale (DPI); ➤ Rischi caratteristici del settore o comparto di appartenenza dell'azienda e specifici riferiti alla mansione (ad es. derivanti da operazioni su impianti e macchine utilizzate per il processo produttivo, con organi in movimento, superfici taglienti, fonti di calore, parti elettriche, ecc.) e conseguenti modalità di lavorazione in sicurezza, misure e procedure di prevenzione e protezione, antincendio, esodo e primo soccorso; ➤ Contenuti tecnici previsti dalla normativa vigente per la formazione obbligatoria degli addetti a lavori sotto tensione: inquadramento legislativo e normativo, ruoli e responsabilità; fondamenti di fisica ed impiantistica elettrica; antinfortunistica elettrica e primo soccorso; procedure di lavoro, documentazione prevista, condizioni di sicurezza per la effettuazione dei lavori;
<p>Abilità minime</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Adoperarsi direttamente per eliminare o ridurre emergenze o pericoli che possono verificarsi all'interno dell'azienda; ➤ Identificare fattori di rischio per la sicurezza e la salute, generali e connessi alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi, prevenendo e gestendo eventuali imprevisti od emergenze secondo le procedure previste; ➤ Operare applicando tecniche adeguate ad eseguire in condizioni di sicurezza le lavorazioni su macchinari o impianti fissi; ➤ Prendere parte ai programmi formativi e di addestramento prescritti dalla normativa vigente e sottoporsi periodicamente ai controlli sanitari presso il medico competente; ➤ Utilizzare in modo adeguato e secondo le prescrizioni, le

	<p>attrezzature e i macchinari da lavoro, le sostanze tossiche, i mezzi di movimentazione e trasporto e i dispositivi di sicurezza e quelli di protezione individuale;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Utilizzare in modo adeguato e secondo le prescrizioni, le attrezzature e i macchinari da lavoro, le sostanze tossiche, i mezzi di movimentazione e trasporto e i dispositivi di sicurezza e quelli di protezione individuale; ➤ Identificare fattori di rischio per la sicurezza e la salute, generali e connessi alle lavorazioni su macchinari o impianti fissi, prevenendo e gestendo eventuali imprevisti od emergenze secondo le procedure previste; ➤ Operare applicando tecniche adeguate ad eseguire in condizioni di sicurezza le lavorazioni su macchinari o impianti fissi; ➤ Contribuire a eliminare o ridurre emergenze o pericoli che possono verificarsi all'interno del contesto di lavoro;
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	2 - Diagnosi e rilevazione anomalie
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/ Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Effettuare la diagnosi tecnica per l'individuazione delle cause del guasto/malfunzionamento e/o anomalie definendo i lavori da eseguire e le procedure da applicare</p> <p>Repertorio degli standard professionali della Regione Marche</p>
Risultato atteso	Effettuare la diagnosi tecnica per l'individuazione delle cause del guasto/malfunzionamento e/o anomalie definendo i lavori da eseguire e le procedure da applicare
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc.); ➤ Caratteristiche, tipologie e funzionalità degli strumenti di misura e controllo per la rilevazione di guasti ed anomalie nel settore meccanico; ➤ Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico; ➤ Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica; ➤ Tecniche di organizzazione del lavoro di squadra e di reparto; ➤ Principali terminologie tecniche di settore anche in lingua comunitaria;

Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Interpretare le indicazioni dei disegni meccanici, schemi elettrici ed elettronici e la relativa documentazione tecnica; ➤ Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione; ➤ Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro individuando le priorità ; ➤ Realizzare la diagnosi di anomalie e guasti (parti meccaniche, elettriche, elettroniche e fluidiche) su macchine utensili tradizionali e a CNC utilizzando strumenti di misura e controllo e software dedicati; ➤ Individuare i lavori da effettuare e le relative procedure da seguire per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate;
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	3 - Esecuzione intervento di manutenzione
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/ Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Realizzare interventi di manutenzione ordinaria e programmata su macchinari di produzione e impianti di lavorazione meccanici, provvedendo alle operazioni di controllo periodico, eventuale riprogrammazione e/o reimpostazione dei parametri di funzionamento e redigendo il relativo report di manutenzione.</p> <p>Repertorio degli standard professionali della Regione Marche</p>
Risultato atteso	Realizzare interventi di manutenzione ordinaria e programmata su macchinari di produzione e impianti di lavorazione meccanici, provvedendo alle operazioni di controllo periodico, eventuale riprogrammazione e/o reimpostazione dei parametri di funzionamento e redigendo il relativo report di manutenzione.
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc.); ➤ Principali tecniche e meccanismi di controllo (controllo misure di livello, quadranti o altri indicatori) e cause di errori; ➤ Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico; ➤ Principali tecniche di monitoraggio e manutenzione ordinaria su impianti e macchinari meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati; ➤ Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica; ➤ Tecniche di attrezzaggio e programmazione delle macchine nei processi di lavorazione meccanica;

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche, tempistiche e modalità di compilazione dei report di manutenzione di impianti meccanici;
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Applicare tecniche e procedure di programmazione e attrezzaggio delle macchine utensili tradizionali, semiautomatiche e automatiche ; ➤ Compilare i report di manutenzione ed aggiornare i registri degli interventi effettuati ; ➤ Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione; ➤ Controllare misure di livello, quadranti o altri indicatori per assicurare il corretto funzionamento di una macchina; ➤ Eseguire le modifiche/taratura di software di gestione, attrezzature, macchine, impianti e strumenti di misura; ➤ Effettuare le eventuali operazioni di pulizia, montaggio, smontaggio, calibro e lubrificazione dei pezzi, ingranaggi, valvole, tubature, motori ,ecc.. durante gli interventi di manutenzione ordinaria su impianti e macchinari meccanici anche di particolare contenuto tecnologico; ➤ Coordinarsi con tecnici, operai metalmeccanici e altri addetti per l'eventuale interruzione del ciclo di produzione al fine di svolgere l'attività di manutenzione; ➤ Controllare a cadenza periodica gli indicatori e i parametri dei macchinari, attrezzature, strumenti per assicurare il corretto funzionamento e prevenire guasti e rotture.
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	4 - Esecuzione intervento di riparazione/sostituzione
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/ Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Realizzare la manutenzione straordinaria provvedendo alle operazioni di riparazione e/o sostituzione di pezzi/componenti su macchinari e/o parti di impianti di lavorazione meccanici, secondo le procedure previste.</p> <p>Repertorio degli standard professionali della Regione Marche</p>
Risultato atteso	Realizzare la manutenzione straordinaria provvedendo alle operazioni di riparazione e/o sostituzione di pezzi/componenti su macchinari e/o parti di impianti di lavorazione meccanici, secondo le procedure previste.
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione,ecc.); ➤ Principali attrezzature e loro funzionali per la sostituzione e/o

	<p>riparazione di parti e componenti;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico; ➤ Principi di meccanica, elettromeccanica, oleodinamica, pneumatica; ➤ Tecniche di attrezzaggio e programmazione delle macchine nei processi di lavorazione meccanica; ➤ Tecniche di montaggio ed assemblaggio di componenti meccaniche; ➤ Tipologia e caratteristiche di parti e componenti meccaniche/elettriche; ➤ Tecniche di riparazione e sostituzione di parti e componenti meccaniche di macchinari ed impianti meccanici; ➤ Tecniche di problem solving;
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Interpretare le indicazioni dei disegni meccanici, schemi elettrici ed elettronici e la relativa documentazione tecnica; ➤ Utilizzare i software per le attività di programmazione, verifica, controllo e riparazione; ➤ Effettuare le operazioni di montaggio e smontaggio di pezzi, gruppi, sottogruppi, impianti oleodinamici e elettropneumatici durante le operazioni di riparazione/sostituzione; ➤ Verificare la disponibilità, in magazzino o presso fornitori, dei pezzi e/o componenti di ricambio necessari alle operazioni di riparazione/sostituzione; ➤ Gestire con efficacia l'imprevisto e l'interruzione del ciclo produttivo ripristinando in tempi brevi l'attività di produzione; ➤ Utilizzare gli utensili e le attrezzature opportune per la realizzazione degli interventi di riparazione/sostituzione di parti e componenti meccaniche; ➤ Effettuare le attività di sostituire e/o riparazione delle componenti e dei pezzi di macchinari ed impianti ripristinando la funzionalità ;
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	5 - Esecuzione di prove/controlli di funzionalità
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/ Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Eeguire le prove ed i controlli di corretta funzionalità di macchinari ed impianti di lavorazione meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati, secondo le modalità e tecniche previste, redigendo la relativa documentazione tecnica.

	Repertorio degli standard professionali della Regione Marche
Risultato atteso	Eseguire le prove ed i controlli di corretta funzionalità di macchinari ed impianti di lavorazione meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati, secondo le modalità e tecniche previste, redigendo la relativa documentazione tecnica
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche e modalità di compilazione dei report di verifica funzionale di impianti meccanici; ➤ Caratteristiche, tipologie e funzionalità delle macchine utensili tradizionali e a CNC (parti componenti, operatività, gestione, ecc.); ➤ Prescrizioni e regole di funzionamento dei macchinari e impianti meccanici; ➤ Principali funzioni e caratteristiche delle tecnologie informatiche e sistemi software utilizzati nel settore meccanico; ➤ Principali tecniche e modalità di collaudo e test di funzionalità di macchine e impianti meccanici tradizionali, automatizzati e semiautomatizzati; ➤ Strumenti di verifica e sistemi di collaudo impianti e macchinari meccanici; ➤ Modalità di gestione delle non conformità rilevate; ➤ Norme tecniche di sicurezza UNI-CEI;
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Compilare in modo corretto e secondo le tempistiche i moduli /report di verifica funzionale; ➤ Eseguire ulteriori operazioni su pezzi o componenti di impianti e macchinari meccanici nel caso di rilevazione di non conformità a seguito di prove di funzionalità; ➤ Controllare il rispetto delle caratteristiche e della qualità dei materiali utilizzati nelle operazioni di manutenzione; ➤ Realizzare le prove, i test di collaudo ed i controlli di funzionalità su macchinari e impianti meccanici a seguito della manutenzione ordinaria e straordinaria;

A.11 Destinatari del percorso formativo –eventuali requisiti di accesso

Indicare puntualmente eventuali requisiti di ammissione dei partecipanti in relazione al titolo di studio e/o ad altre conoscenze/competenze richieste.

Assolvimento del diritto-dovere di istruzione e formazione.

Esperienza lavorativa pregressa coerente rispetto ai contenuti del corso.

Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta.

A.12 Durata complessiva del percorso (*distinguere le ore di aula, FAD e tirocinio curricolare*)

La durata complessiva del percorso è di 196 ore in aula

A.13 Articolazione del percorso formativo

N.	Titolo UFC/segmento/ tirocinio curriculare	Denominazione UC di riferimento	Durata (ore)	di cui FAD
1	Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi	Gestione in sicurezza di lavorazioni su macchinari o impianti fissi	16	0
2	Diagnosi e rilevazione anomalie	Diagnosi e rilevazione anomalie	40	0
3	Esecuzione intervento di manutenzione	Esecuzione intervento di manutenzione	50	0
4	Esecuzione intervento di riparazione/sostituzione	Esecuzione intervento di riparazione/sostituzione	50	0
5	Esecuzione di prove/controlli di funzionalità	Esecuzione di prove/controlli di funzionalità	40	0
Totale			196	0

A.14 Tipo di attestazione prevista

ATTESTAZIONE DI MESSA IN TRASPARENZA DEGLI APPRENDIMENTI

QUALIFICAZIONE REGIONALE ex DGR n. 834/2016

ABILITAZIONE

ALTRO (indicare): _____

Eventuali Note:

A.15 Riferimenti del soggetto richiedente l'inserimento della proposta nel Catalogo dell'offerta formativa GOL

Denominazione e ragione sociale	ASSOCIAZIONE SMILE UMBRIA
Referente	Cognome e nome FAVALLI NADIA Tel. 075/5995071 Email info@smileumbria.it Indirizzo PEC (del soggetto richiedente in cui ricevere eventuali comunicazioni da parte di ARPAL Umbria) smileumbria@pec.it

in partenariato con (compilare se necessario)

Denominazione e ragione sociale	
Referente	Cognome e nome _____ Tel. Email

A.19 Sedi di svolgimento del percorso (fare riferimento esclusivamente alle sedi indicate nelle manifestazioni d'interesse in risposta all'Avviso ex DGR 627/2022)

N. sede	1
Indirizzo	Via P.Cestellini n. 17 cap. 06135 Perugia (PG)

N. sede	2
Indirizzo	Via Gabrielli n.24 cap. 06024 Gubbio (PG)

N. sede	3
Indirizzo	Via del Cantinone n.51 cap. 06083 Bastia Umbra (PG)

N. sede	4
Indirizzo	Via del Macello n.26/28 cap. 06128 Perugia (PG)

N. sede	5
Indirizzo	Vico San Procolo n.8 cap.05100 Terni (TR)

N. sede	6
Indirizzo	Via Pieve S. Apollinare cap.06081 Assisi (PG)

N. sede	7
---------	---

Indirizzo	Via G. di Vittorio n.9 cap. 06012 Città di Castello (PG)
-----------	----------------------------------------------------------

N. sede	8
---------	---

Indirizzo	Viale 1° Maggio n.73B cap. 05018 Orvieto (TR)
-----------	-----------------------------------------------