

Allegato 4 – Scheda sintetica di presentazione dei percorsi formativi per l'Upskilling e Reskilling

Presentazione dell'offerta di percorsi di formazione ai fini della costituzione del Catalogo dell'offerta formativa GOL

SINTESI

A.1 Tipologia di Percorso di riferimento nell'ambito del Programma GOL:

UPSKILLING

RESKILLING

A.2 Area di formazione di riferimento (*con riferimento alle aree di manifestazione per cui si è stati selezionati con DD 1018 del 12.08.2022)

1 Efficienza energetica

2 Mobilità sostenibile

3 Nuove tecnologie della vita

4 Nuove tecnologie per il Made in Italy

5 Tecnologie innovative per i beni e le attività culturali -Turismo

6 Tecnologie della informazione e della comunicazione

A.3 Titolo del percorso formativo

ADDETTO QUALIFICATO SALDATORE – SALDATURA A FIAMMA

A.4. Inquadramento livello EQF

3

A.5 Settore economico professionale (SEP) (fare riferimento al SEP prevalente) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

10

A.6 Area/aree di attività (ADA) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

ADA.10.02.06 - Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche

A.7 Classificazione ISTAT CP 2011

Codice ISTAT CP 2011: 6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma

A.8 Classificazione ISTAT ATECO 2007

C.25.29.00 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
C.25.62.00 - Lavori di meccanica generale
C.25.71.00 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
C.25.73.20 - Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
C.25.91.00 - Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
C.25.92.00 - Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
C.25.93.20 - Fabbricazione di molle
C.25.94.00 - Fabbricazione di articoli di bulloneria
C.25.99.11 - Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo
C.25.99.19 - Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno
C.25.99.30 - Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
C.25.99.99 - Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
C.28.11.12 - Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
C.28.15.20 - Fabbricazione di cuscinetti a sfere
C.32.50.50 - Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
C.32.99.13 - Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale

A. 9 Articolazione del riferimento professionale per Unità di Competenza

Macroprocesso	Unità di competenze
Definire Obiettivi e risorse	UC.1 "Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma"

	UC 2 - Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore
Produrre beni/ Erogare servizi	UC 3 - Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure
	UC 4 - Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura
	UC 5 - Eseguire la saldatura a fiamma
Gestire i fattori produttivi	UC 6 - Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche
	UC 7 - Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica
	UC 8 - Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche
	UC 9 - Lavorare in sicurezza in officina meccanica
	UC 10 - Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo produttivo manifatturiero

A.10 Descrizione delle singole Unità di Competenza (U.C.)

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC.1 “Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma”
Macroprocesso di riferimento	Definire Obiettivi e risorse
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	“Esercitare un'attività lavorativa in forma dipendente o autonoma” Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Comprendere e gestire gli aspetti contrattuali e fiscali di una prestazione professionale resa in forma di lavoro dipendente o autonomo.

Conoscenze minime	<p>Elementi di diritto del lavoro, con particolare riferimento alle caratteristiche delle più frequenti tipologie di contratto di lavoro dipendente, autonomo e parasubordinato.</p> <p>Format tipo di contratto.</p> <p>Principi relativi alla responsabilità civile e penale dei prestatori.</p> <p>Aspetti contrattualistici, fiscali e previdenziali. Obblighi di tenuta contabile, in ragione delle diverse possibili forme di esercizio.</p> <p>Elementi di normativa fiscale, con particolare riferimento all'esercizio di lavoro autonomo.</p>
Abilità minime	<p>Definire gli aspetti contrattuali della prestazione professionale:- verificare l'applicabilità e la correttezza del contratto di lavoro in rapporto al tipo di prestazione richiesta.</p> <p>Comprendere gli adempimenti necessari al corretto esercizio di un contratto di lavoro autonomo o parasubordinato:- gestire le procedure necessarie all'avvio di un'attività professionale autonoma o parasubordinata- gestire gli adempimenti fiscali e previdenziali obbligatori per l'esercizio dell'attività in oggetto.</p>
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 2 - Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore
Macroprocesso di riferimento	Definire obiettivi e risorse
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Gestire l'attività professionale di "Addetto qualificato saldatore – saldatura a fiamma".</p> <p>Repertorio Regione Umbria</p>
Risultato atteso	Gestire gli aspetti caratteristici e normativi propri della prestazione professionale di Addetto qualificato saldatore
Conoscenze minime	<p>Caratteristiche e peculiarità del settore delle lavorazioni meccaniche (processi produttivi, prodotti, tecnologia, materiali e proprietà) e sue principali tendenze evolutive.</p> <p>Le figure professionali del settore delle lavorazioni meccaniche.</p> <p>CCNL di riferimento, ove applicabili e format tipo di contratto.</p>

<p>Abilità minime</p>	<p>Analizzare il settore delle lavorazioni meccaniche, le sue relazioni con altri settori ed i principali processi produttivi che lo caratterizzano</p> <p>Conoscere e comprendere le caratteristiche e le peculiarità del settore di riferimento e le sue relazioni con altri settori in una logica di filiera.</p> <p>Conoscere e comprendere i principali processi produttivi che caratterizzano il settore in esame, nonché gli ambiti di intervento e le attività di riferimento delle diverse professionalità ivi operanti. Saper situare la propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo in oggetto. Conoscere e comprendere l'evoluzione di processo, prodotto e contesto che interessa il settore di riferimento.</p> <p>Definire le condizioni della prestazione professionale di addetto qualificato saldatore</p> <p>Negoziare le condizioni della prestazione professionale, a partire dal sistema contrattuale applicabile e dagli incentivi economici a disposizione del committente. Stipulare i diversi contratti di prestazione, nel rispetto delle norme civilistiche e fiscali – generali e specifiche – applicabili.</p>
-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 3 - Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure. Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Determinare la conformità del pezzo (grezzo o lavorato) a quanto indicato dal disegno e dalle specifiche di produzione.
Conoscenze minime	<p>Saldature e relative rappresentazioni.</p> <p>Caratteristiche e modalità di impiego dei principali strumenti di misura.</p> <p>Sistemi di misura.</p> <p>Sistema ISO di tolleranza e di accoppiamento.</p> <p>Tolleranze dimensionali, tolleranza geometrica e le modalità di indicazione sui disegni. Convenzioni grafiche relative ai diversi campi applicativi.</p> <p>Fondamenti del disegno tecnico e geometrico.</p>

Abilità minime	<p>Essere in grado di leggere ed interpretare un disegno tecnico nella sua complessità e nei suoi particolari. riconoscere il significato di rappresentazioni grafiche bi e tri-dimensionali redatte secondo i principi standard del disegno tecnico; leggere ed interpretare il disegno tecnico; reperire le necessarie indicazioni per realizzare le parti da eseguire</p> <p>Utilizzare correttamente strumenti di misura idonei per il controllo di conformità dei pezzi Scegliere lo strumento di misura appropriato in riferimento all'oggetto da misurare ed allo scopo della misurazione.</p> <p>Realizzare le misurazioni secondo le modalità operative opportune, con un livello di rigore e precisione adeguato al caso. Valutare, sulla scorta delle misurazioni effettuate e tenendo conto delle tolleranze indicate, la conformità del pezzo grezzo/lavorato, segnalando eventuali irregolarità ed anomalie secondo le modalità del caso.</p>
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 4 - Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura</p> <p>Repertorio Regione Umbria</p>
Risultato atteso	Predisporre, regolare ed eseguire la saldatura e il taglio a fiamma secondo le specifiche tecniche definite.
Conoscenze minime	<p>Modalità d'utilizzo e parametri di riferimento della dotazione strumentale e tecnologica per il controllo in itinere dello stato di funzionamento della macchina utensile.</p> <p>Modalità di fissaggio dei pezzi da saldare.</p> <p>Modalità e tecniche di taglio dei materiali.</p> <p>Trattamenti termici: scopi e caratteristiche.</p> <p>Classificazione UNI dei materiali.</p> <p>Proprietà dei materiali acciai, ferro, alluminio, etc.</p> <p>Stati della materia.</p>

Abilità minime	Realizzare operazioni preliminari al processo di saldatura Individuare il procedimento migliore da utilizzare per realizzare giunzioni. Analizzare i componenti essenziali dei vari impianti di saldatura e delle attrezzature di base per il processo di saldatura e scegliere correttamente i materiali di consumo più idonei. Eseguire le opportune operazioni di taglio dei materiali. Preparare accoppiamenti per la saldatura. Predisporre opportunamente le superfici da saldare. Eseguire gli opportuni trattamenti termici e superficiali. Fissare adeguatamente i pezzi da saldare.
----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 5 - Eseguire la saldatura a fiamma
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Eseguire la saldatura a fiamma Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Predisporre, regolare ed eseguire la saldatura e il taglio a fiamma secondo le specifiche tecniche definite.
Conoscenze minime	Caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura a fiamma. Caratteristiche chimico fisiche dei gas utilizzati nei processi di saldatura. Tecnologia e procedure della saldatura a fiamma.
Abilità minime	Eseguire correttamente una saldatura a fiamma secondo le specifiche tecniche richieste Verificare la correttezza delle operazioni preliminari per la realizzazione di saldature (predisposizione e preparazione dei pezzi da saldare). Regolare il cannello e la quantità di ossigeno per ottenere il tipo di fiamma desiderata secondo la saldatura da realizzare. Programmare la successione delle operazioni per eseguire a regola d'arte le operazioni (fasi) di saldatura e taglio a fiamma. Rifinire i pezzi eliminando le sbavature avvenute durante la lavorazione.

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 6 – Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche
Macroprocesso di riferimento	Gestire i fattori produttivi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Compilare la documentazione di riferimento richiesta in relazione al processo di lavorazione meccanica.
Conoscenze minime	Modalità di compilazione della modulistica di riferimento (distinta di lavorazione, schede controllo conformità, “diario di bordo”, ...)
Abilità minime	Gestire in modo corretto la documentazione durante il processo di lavorazione Esplicitare sulla distinta di lavorazione tutte le informazioni necessarie a descrivere l'iter di lavorazione del pezzo. Registrazione sul “diario di bordo” della macchina utensile tutte le informazioni utili a definire la storia della macchina utensile. Registrazione sulle “schede controllo conformità” le misure rilevate a fine lavorazione in modo tale da evidenziare il rispetto o meno delle tolleranze indicate nei disegni.
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 7 - Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica
Macroprocesso di riferimento	Gestire i fattori produttivi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica Repertorio Regione Umbria

Risultato atteso	Coordinarsi con altre risorse professionali interne ed esterne, coinvolte in maniera più o meno diretta nella realizzazione dell'attività in oggetto.
Conoscenze minime	Comportamenti spontanei in situazione di stress e loro modalità di indirizzo e governo Concetti di gruppo, posizione, ruolo, comportamenti individuali e collettivi, dinamiche di gruppo, clima organizzativo.
Abilità minime	Coordinarsi con le altre risorse professionali sul luogo di lavoro Comunicare e lavorare in gruppo in un contesto organizzativo e di lavoro. Interagire con il proprio responsabile e con le altre figure di riferimento presenti sul luogo di lavoro in modo da agevolare lo scambio di informazioni. Coordinare il proprio lavoro con quello delle altre risorse professionali presenti e favorire, in caso di controversie di vario genere, il superamento delle stesse e la prosecuzione delle attività.

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 8 - Mantenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche
Macroprocesso di riferimento	Gestire i fattori produttivi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Mantenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Mantenere pulita ed ordinata la propria postazione di lavoro e garantire la funzionalità delle attrezzature in uso, applicando metodi di pulizia e manutenzione adeguati.
Conoscenze minime	Metodi, strumenti e prodotti per la pulizia della postazione di lavoro. Modalità e strumenti per la realizzazione della manutenzione ordinaria delle macchine utensili. Applicazioni della normativa regionale relativa allo smaltimento dei rifiuti pericolosi.

<p>Abilità minime</p>	<p>MANTENERE PULITA L'AREA DI LAVORO Applicare sistemi e metodi di pulizia opportuni. Utilizzare detergenti e detersivi adeguati. Ordinare l'area di lavoro, riponendo attrezzature negli spazi appositi. Applicare le direttive regionali in materia di smaltimento rifiuti pericolosi. MANUTENERE I MACCHINARI IN USO Mantenere i macchinari e le attrezzature in uso in buono stato, sottoponendoli ad interventi di manutenzione ordinaria (ad es., lubrificazione, serraglio viti, etc.) e supportare i manutentori nelle operazioni di manutenzione preventiva e straordinaria.</p> <p>Controllare il livello di usura e di idoneità residua degli utensili.</p> <p>Controllare lo stato di usura di particolari meccanici la cui sostituzione non comporti il blocco della produzione. Verificare, a seguito della sostituzione di particolari meccanici usurati, il ripristino delle funzioni della macchina utensile.</p>
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Macroprocesso</p>	<p>Unità di competenze</p>
<p>Titolo UC</p>	<p>UC 9 - Lavorare in sicurezza in officina meccanica</p>
<p>Macroprocesso di riferimento</p>	<p>Gestire i fattori produttivi</p>
<p>Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento</p>	<p>Lavorare in sicurezza in officina meccanica Repertorio Regione Umbria</p>
<p>Risultato atteso</p>	<p>Identificare i soggetti della sicurezza del sistema aziendale. Rispettare la normativa di riferimento relativa alla sicurezza sul luogo di lavoro.</p>
<p>Conoscenze minime</p>	<p>Normative vigenti in materia di sicurezza, prevenzione infortuni, prevenzione incendi e igiene del lavoro, urbanistica, anche con riferimento agli obblighi previsti dal T.U.81/08 Fattori di rischio professionale ed ambientale, e successive disposizioni.</p>
<p>Abilità minime</p>	<p>Prevenire e ridurre il rischio professionale, ambientale e del beneficiario Adottare stili e comportamenti per salvaguardare la propria salute e sicurezza e per evitare incidenti, infortuni e malattie professionali. Adottare stili e comportamenti idonei alla prevenzione e riduzione del rischio professionale ed ambientale. Adottare comportamenti per la prevenzione del rischio elettrico. Adottare comportamenti per la prevenzione degli incendi.</p>

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 10 - Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo produttivo manifatturiero
Macroprocesso di riferimento	Gestire i fattori produttivi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo produttivo manifatturiero Repertorio Regione Umbria
Risultato atteso	Valutare la qualità del proprio operato controllando il rispetto dei requisiti minimi obbligatori del settore e la conformità alle procedure di qualità interne all'azienda.
Conoscenze minime	Modalità operative di valutazione della qualità di un manufatto. Aspetti di un sistema qualità di un processo produttivo.
Abilità minime	Valutare la qualità dei manufatti prodotti Comprendere e applicare le procedure di qualità interne all'azienda. Controllare il rispetto dei requisiti minimi obbligatori del settore. Individuare le criticità e proporre interventi di miglioramento.

A.11 Destinatari del percorso formativo –eventuali requisiti di accesso

Indicare puntualmente eventuali requisiti di ammissione dei partecipanti in relazione al titolo di studio e/o ad altre conoscenze/competenze richieste.

I destinatari ovvero i beneficiari del Programma GOL sono i percettori di ammortizzatori sociali in costanza e in assenza di rapporto di lavoro (NASPI e DIS-COLL), i percettori di reddito di cittadinanza, i lavoratori fragili o vulnerabili (giovani NEET con meno di 30 anni), donne in condizioni di svantaggio, persone con disabilità, lavoratori maturi di 55 anni e oltre, altri lavoratori con minori chances occupazionali e con redditi molto bassi.

Assolvimento da parte dei partecipanti del diritto-dovere di istruzione e formazione.

Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta, che consenta di partecipare attivamente al percorso formativo.

I cittadini extracomunitari devono disporre di regolare permesso di soggiorno valido per l'intera durata del percorso

A.12 Durata complessiva del percorso (*distinguere le ore di aula, FAD e tirocinio curriculare*)

154 ore

A.13 Articolazione del percorso formativo

N.	Titolo UFC/segmento/ tirocinio curriculare	Denominazione UC di riferimento	Durata (ore)	di cui FAD
	Segmento di accoglienza e messa a livello	Presentare il corso, creare dinamiche di integrazione fra i partecipanti, anche in ragione della loro prevedibile diversità di esperienze professionali e contesti di provenienza.	2	0
1	“Esercizio di un’attività lavorativa in forma dipendente o autonoma”	Esercitare un’attività lavorativa in forma dipendente o autonoma”	6	0
2	“L’attività professionale di addetto qualificato saldatore”	Acquisire la UC “Esercitare la professione di addetto qualificato saldatore”	8	0
3	“Interpretazione disegni tecnici - Misurazioni e tolleranze	Acquisire la UC “Leggere un disegno tecnico ed eseguire misure”	24	0
4	“Operazioni preliminari: taglio, accoppiamenti, approntamento materiali e strumentazione”	Acquisire la UC “Approntare materiali, strumentazione e macchinari per la saldatura”	24	0
5	“Saldatura a fiamma”	Acquisire la UC “Eseguire la saldatura a fiamma”	50	0
6	“Documentazione da gestire nei processi di lavorazione meccanica”	Acquisire la UC “Gestire la documentazione di riferimento – lavorazioni meccaniche”	4	0

7	“Gruppo, posizione, ruolo, clima organizzativo”	Acquisire la UC “Interagire con le altre risorse professionali dell'organizzazione – edilizia e meccanica”	4	0
8	“Cura e manutenzione della postazione di lavoro”	Acquisire la UC “Manutenere e curare la postazione di lavoro – lavorazioni meccaniche”	8	0
9	“Sicurezza sul luogo di lavoro”	Acquisire la UC “Lavorare in sicurezza in officina meccanica”	16	0
10	“La valutazione della qualità di un processo produttivo e del proprio operato”	Acquisire la UC “Valutare la qualità del proprio operato nell'ambito di un processo produttivo manifatturiero”	8	0
		Totale	154	0

A.14 Tipo di attestazione prevista

ATTESTAZIONE DI MESSA IN TRASPARENZA DEGLI APPRENDIMENTI

QUALIFICAZIONE REGIONALE ex DGR n. 834/2016

ABILITAZIONE

ALTRO (indicare): _____

Eventuali Note:

A.15 Riferimenti del soggetto richiedente l'inserimento della proposta nel Catalogo dell'offerta formativa GOL

Denominazione e ragione sociale	NEW CONSULTING CORSI & CO SAS
---------------------------------	-------------------------------

Referente	Cognome e nome : Sciarrone Adriana Tel. 075.9149385 Email: corsi@newconsultingcorsi.it Indirizzo PEC (del soggetto richiedente in cui ricevere eventuali comunicazioni da parte di ARPAL Umbria) newconsultingsas@pec.it
-----------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

in partenariato con (compilare se necessario)

Denominazione e ragione sociale	EXPERT SAS
Referente	Cognome e nome ALBUCCI GIUSEPPE Tel. 0744 062120 – 340 9786682 Email: info@expertformazione.it

A.19 Sedi di svolgimento del percorso (fare riferimento esclusivamente alle sedi indicate nelle manifestazioni d'interesse in risposta all'Avviso ex DGR 627/2022)

N. sede	1
Indirizzo	Fossato di Vico, via Flaminia 19

N. sede	2
Indirizzo	Terni, via Lucio Libertini 20

N. sede	3
Indirizzo	Città di Castello, via Cortonese, 42

N. sede	4
Indirizzo	Castiglione del Lago, via Piana 1/f-6

N. sede	5
Indirizzo	Assisi, via Santa Maria delle Rose, 17

N. sede	6
Indirizzo	Perugia, via Bruno Colli 4 Ponte San Giovanni

N. sede	7
Indirizzo	Bastia Umbra, Piazza Moncada,1

N. sede	8
Indirizzo	Nocera Umbra, via Maccantone snc

N. sede	9
Indirizzo	Valtopina, via Santa Cristina snc

N. sede	10
Indirizzo	Spoletto, via G. Saragat, 16

N. sede	11
Indirizzo	Gualdo Cattaneo, Loc. Fontecupa

N. sede	12
Indirizzo	Orvieto, piazza Corsica 2

(ripetere se necessario)