

Allegato 4 – Scheda sintetica di presentazione dei percorsi formativi per l'Upskilling e Reskilling

Presentazione dell'offerta di percorsi di formazione ai fini della costituzione del Catalogo dell'offerta formativa GOL

SINTESI

A.1 Tipologia di Percorso di riferimento nell'ambito del Programma GOL:

UPSKILLING

RESKILLING

A.2 Area di formazione di riferimento (*con riferimento alle aree di manifestazione per cui si è stati selezionati con DD 1018 del 12.08.2022)

1 Efficienza energetica

2 Mobilità sostenibile

3 Nuove tecnologie della vita

4 Nuove tecnologie per il Made in Italy

5 Tecnologie innovative per i beni e le attività culturali -Turismo

6 Tecnologie della informazione e della comunicazione

A.3 Titolo del percorso formativo

COMPETENZE PER IL MONTAGGIO/ASSEMBLAGGIO MECCANICO

A.4. Inquadramento livello EQF

EQF 3

A.5 Settore economico professionale (SEP) (fare riferimento al SEP prevalente) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

SEP 10 – Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica.

A.6 Area/aree di attività (ADA) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche

A.7 Classificazione ISTAT CP 2011

6.2.4.1.3
Elettromeccanici
7.1.7.1.0
Operatori di catene di montaggio automatizzate
7.2.7.1.0
Assemblatori in serie di parti di macchine
7.2.7.4.0
Assemblatori in serie di articoli in metallo

A.8 Classificazione ISTAT ATECO 2007

28.22.02 - Fabbricazione di gru, argani, verricelli a mano e a motore, carrelli trasbordatori, carrelli elevatori e piattaforme girevoli
28.22.09 - Fabbricazione di altre macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione
28.30.10 - Fabbricazione di trattori agricoli
28.30.90 - Fabbricazione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia

A.9 Articolazione del riferimento professionale per Unità di Competenza

Macroprocesso	Unità di competenze
Prodotte beni/ Erogare servizi	UC 1 PREDISPORRE MACCHINARI, ATTREZZATURE E UTENSILI PER L'ASSEMBLAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI
	UC 2 -REALIZZARE IL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI
Gestire i fattori produttivi	UC 3 - LAVORARE IN SICUREZZA IN OFFICINA MECCANICA
Prodotte beni/ Erogare servizi	UC 4 -VERIFICARE LA CONFORMITA' DEL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI

A.10 Descrizione delle singole Unità di Competenza (U.C.)

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 1 - REALIZZARE IL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI
Macroprocesso di riferimento	Prodotte beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e	La predisposizione di attrezzature sulla base della scheda di lavoro e dei disegni tecnici

indicare il repertorio regionale di riferimento	Repertorio Nazionale delle Qualificazioni Professionali: Regione VENETO
Risultato atteso	Attrezzature e utensili adeguatamente predisposti sulla base della scheda di lavoro e dei disegni tecnici
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fasi del processo di montaggio e assemblaggio di parti meccaniche ➤ Tipologie e caratteristiche tecniche e funzionali di macchinari e attrezzi utilizzati per il montaggio e assemblaggio meccanico ➤ Procedure di manutenzione e pulizia ordinaria di macchinari e attrezzature ➤ Caratteristiche tecnologiche, meccaniche e funzionali dei materiali e componenti impiegati nella costruzione del prodotto ➤ Concetti di disegno tecnico meccanico (segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione) <p>Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro, ecc</p>
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi e particolari comprensivi di impianti oleodinamici e elettropneumatici ➤ Utilizzare tecniche e procedure di controllo conformità dei pezzi richiesti dalla distinta base con quelli prelevati dal magazzino ➤ Valutare il corretto funzionamento di attrezzature e strumenti di montaggio e assemblaggio e loro componenti ➤ Adottare modalità di allestimento della postazione di lavoro (carrello mobile, banco, ecc.), individuando la disposizione dei pezzi da assemblare in base all'ordine di montaggio previsto <p>Adottare le previste modalità di messa in efficienza di attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio (tecniche di pulizia e oleazione, ecc.</p>
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 2 - REALIZZARE IL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	<p>Comprendere le specifiche progettuali per montare e assemblare il prodotto.</p> <p>Repertorio Nazionale delle Qualificazioni Professionali: Regione VENETO</p>
Risultato atteso	Prodotto montato e assemblato sulla base delle specifiche progettuali

Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Principi e norme di rappresentazione di particolari e gruppi meccanici ➤ I processi di montaggio e assemblaggio ➤ Caratteristiche e proprietà dei materiali meccanici ➤ Tipologie di attrezzature e strumenti per il montaggio e assemblaggio meccanico ➤ Principali organi meccanici di collegamento (viti, anelli, spine, ecc.) e di trasmissione (ruotismi, cinghie, camme, ecc.) e relative applicazioni ➤ Principi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica ➤ Principi elementari di elettrotecnica <p>Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni meccaniche</p>
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Comprendere il disegno di gruppi e particolari meccanici, gli schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici, i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari ➤ Leggere e applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi e componenti ➤ Valutare la disponibilità e la conformità di tutti i pezzi previsti dalla distinta base ➤ Adottare metodi e tecniche per realizzare il montaggio di gruppi e componenti meccanici nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro <p>Utilizzare strumenti e tecniche per la verifica visiva del complessivo meccanico assemblato al fine di individuare eventuali difetti e anomalie</p>
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 3 - LAVORARE IN SICUREZZA IN OFFICINA MECCANICA
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Repertorio Nazionale delle Qualificazioni Professionali: Regione UMBRIA
Risultato atteso	Rispettare la normativa di riferimento relativa alla sicurezza sul luogo di lavoro (officina meccanica).
Conoscenze minime	Normative vigenti in materia di sicurezza, prevenzione infortuni, prevenzione incendi e igiene del lavoro, urbanistica, anche con

	riferimento agli obblighi previsti dal T.U.81/08 Fattori di rischio professionale ed ambientale, e successive disposizioni integrative e correttive.
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Prevenire e ridurre il rischio professionale, ambientale e del beneficiario - Adottare stili e comportamenti idonei alla prevenzione e riduzione del rischio professionale ed ambientale. - Adottare comportamenti per la prevenzione del rischio elettrico. <p>Adottare comportamenti per la prevenzione degli incendi.</p>
Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 4 - VERIFICARE LA CONFORMITA' DEL MONTAGGIO DI GRUPPI E COMPONENTI MECCANICI
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Il prodotto collaudato e rispondente agli standard di qualità previsti Repertorio Nazionale delle Qualificazioni Professionali: Regione VENETO
Risultato atteso	Prodotto collaudato e rispondente agli standard di qualità previsti
Conoscenze minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tipologie e caratteristiche delle attrezzature e degli strumenti per il montaggio e assemblaggio meccanico ➤ Caratteristiche tecnologiche, meccaniche e funzionali dei materiali e componenti impiegati nella costruzione del prodotto ➤ Tipologia e caratteristiche della documentazione tecnica di pertinenza (disegno di insieme e dei particolari, ciclo di montaggio, distinta base e schede istruzioni, schede controllo qualità) ➤ Modalità di compilazione della reportistica ➤ Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9001 per le lavorazioni e costruzioni meccaniche <p>Strumenti di misura e collaudo</p>
Abilità minime	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Valutare la conformità e l'efficienza dell'assemblato ➤ Attivare procedure standard per individuare, correggere o segnalare i difetti di funzionamento del prodotto montato e assemblato ➤ Utilizzare metodi e strumenti per il controllo estetico, dimensionale e funzionale del prodotto montato e assemblato rispetto alle specifiche di progettazione e di qualità ➤ Utilizzare le previste tecniche di collaudo dei prodotti montati ed

	<p>assemblati</p> <p>Adottare tecniche di compilazione della reportistica in esito al controllo di conformità, indicando le eventuali operazioni di adeguamento compiute</p>
--	--

A.11 Destinatari del percorso formativo –eventuali requisiti di accesso

Indicare puntualmente eventuali requisiti di ammissione dei partecipanti in relazione al titolo di studio e/o ad altre conoscenze/competenze richieste.

Non sono previsti requisiti. Per i cittadini stranieri è indispensabile il possesso della competenza della lingua italiana.

A.12 Durata complessiva del percorso (distinguere le ore di aula, FAD e tirocinio curriculare)

La durata complessiva del percorso è di 80 ore di aula

A.13 Articolazione del percorso formativo

N.	Titolo UFC/segmento/tirocinio curriculare	Denominazione UC di riferimento	Durata (ore)	di cui FAD
0	Segmento di accoglienza e messa a livello	/	2	0
1	Predisporre macchinari, attrezzature e utensili per l'assemblaggio di gruppi e componenti meccanici	Predisporre macchinari, attrezzature e utensili per l'assemblaggio di gruppi e componenti meccanici	22	0
2	Realizzare il montaggio di gruppi e componenti meccanici	Realizzare il montaggio di gruppi e componenti meccanici	30	0
3	Sicurezza sul luogo di lavoro	Lavorare in sicurezza in officina meccanica	16	0
4	Verificare la conformità del montaggio di gruppi e componenti meccanici	Verificare la conformità del montaggio di gruppi e componenti meccanici	10	0
Totale			80	0

A.14 Tipo di attestazione prevista

X ATTESTAZIONE DI MESSA IN TRASPARENZA DEGLI APPRENDIMENTI

QUALIFICAZIONE REGIONALE ex DGR n. 834/2016

ABILITAZIONE

ALTRO (indicare): _____

Eventuali Note:

A.15 Riferimenti del soggetto richiedente l'inserimento della proposta nel Catalogo dell'offerta formativa GOL

Denominazione e ragione sociale	ASSOCIAZIONE SMILE UMBRIA
Referente	Cognome e nome FAVALLI NADIA Tel. 075/5995071 Email info@smileumbria.it Indirizzo PEC (del soggetto richiedente in cui ricevere eventuali comunicazioni da parte di ARPAL Umbria) smileumbria@pec.it

in partenariato con (compilare se necessario)

Denominazione e ragione sociale	
Referente	Cognome e nome _____ Tel. Email

A.19 Sedi di svolgimento del percorso (fare riferimento esclusivamente alle sedi indicate nelle manifestazioni d'interesse in risposta all'Avviso ex DGR 627/2022)

N. sede	1
Indirizzo	Via P.Cestellini n. 17 cap. 06135 Perugia (PG)

N. sede	2
Indirizzo	Via Gabrielli n.24 cap. 06024 Gubbio (PG)

N. sede	3
Indirizzo	Via del Cantinone n.51 cap. 06083 Bastia Umbra (PG)

N. sede	4
Indirizzo	Via del Macello n.26/28 cap. 06128 Perugia (PG)

N. sede	5
Indirizzo	Vico San Procolo n.8 cap.05100 Terni (TR)

N. sede	6
Indirizzo	Via Pieve S. Apollinare cap.06081 Assisi (PG)

N. sede	7
Indirizzo	Via G. di Vittorio n.9 cap. 06012 Città di Castello (PG)

N. sede	8
Indirizzo	Viale 1° Maggio n.73B cap. 05018 Orvieto (TR)