

Allegato 4 – Scheda sintetica di presentazione dei percorsi formativi per l'Upskilling e Reskilling

Presentazione dell'offerta di percorsi di formazione ai fini della costituzione del Catalogo dell'offerta formativa GOL

SINTESI

A.1 Tipologia di Percorso di riferimento nell'ambito del Programma GOL:

UPSKILLING

RESKILLING

A.2 Area di formazione di riferimento (**con riferimento alle aree di manifestazione per cui si è stati selezionati con DD 1018 del 12.08.2022*)

1 Efficienza energetica

2 Mobilità sostenibile

3 Nuove tecnologie della vita

4 Nuove tecnologie per il Made in Italy

5 Tecnologie innovative per i beni e le attività culturali -Turismo

6 Tecnologie della informazione e della comunicazione

A.3 Titolo del percorso formativo

SALDATURA TIG E A FILO (MIG-MAG)

A.4. Inquadramento livello EQF

3

A.5 Settore economico professionale (SEP) (*fare riferimento al SEP prevalente*) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

A.6 Area/aree di attività (ADA) con riferimento all'articolazione dell'Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni

ADA.10.02.06 - Giunzione rigida (saldatura, rivettatura e incollaggio) delle componenti meccaniche

A.7 Classificazione ISTAT CP 2011

6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME

A.8 Classificazione ISTAT ATECO 2007

C.25.29.00 - Fabbricazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo per impieghi di stoccaggio o di produzione
C.25.62.00 - Lavori di meccanica generale
C.25.71.00 - Fabbricazione di articoli di coltelleria, posateria ed armi bianche
C.25.73.20 - Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine
C.25.91.00 - Fabbricazione di bidoni in acciaio e contenitori analoghi per il trasporto e l'imballaggio
C.25.92.00 - Fabbricazione di imballaggi leggeri in metallo
C.25.93.20 - Fabbricazione di molle
C.25.94.00 - Fabbricazione di articoli di bulloneria
C.25.99.11 - Fabbricazione di caraffe e bottiglie isolate in metallo
C.25.99.19 - Fabbricazione di stoviglie, pentolame, vasellame, attrezzi da cucina e altri accessori casalinghi non elettrici, articoli metallici per l'arredamento di stanze da bagno 645
C.25.99.30 - Fabbricazione di oggetti in ferro, in rame ed altri metalli
C.25.99.99 - Fabbricazione di altri articoli metallici e minuteria metallica nca
C.28.11.12 - Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna
C.28.15.20 - Fabbricazione di cuscinetti a sfere
C.32.50.50 - Fabbricazione di armature per occhiali di qualsiasi tipo; montatura in serie di occhiali comuni
C.32.99.13 - Fabbricazione di articoli in metallo per la sicurezza personale

A.9 Articolazione del riferimento professionale per Unità di Competenza

Macroprocesso	Unità di competenze
Produrre beni/Erogare servizi	UC - "Eseguire la saldatura TIG"
	UC - "Eseguire la saldatura a filo (MIG-MAG)"

A.10 Descrizione delle singole Unità di Competenza (U.C.)

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 1 - Eseguire la saldatura TIG
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi

Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Eseguire correttamente una saldatura TIG secondo le specifiche tecniche fornite REPERTORIO: UMBRIA
Risultato atteso	Eseguire correttamente una saldatura TIG secondo le specifiche tecniche fornite
Conoscenze minime	Tecnologia e procedure della saldatura TIG. Cordoni di saldatura in posizione "piano" e "piano d'angolo" di materiali diversi con materiale d'apporto. Tecniche di preparazione e puntatura di pezzi. Arco elettrico. Saldatura in AC, in DC ed arco pulsato. Caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura TIG
Abilità minime	Effettuare tutte le operazioni richieste per la corretta esecuzione della saldatura TIG Verificare la correttezza delle operazioni preliminari (predisposizione e preparazione dei pezzi da saldare) Eseguire giunti d'angolo di vario spessore con e senza materiale d'apporto Eseguire giunti a sovrapposizione di spessori dissimili con e senza materiale d'apporto Eseguire giunti di testa di vario spessore in posizione piana con e senza materiale d'apporto Saldare tubi Rifinire i pezzi eliminando le sbavature avvenute durante la lavorazione

Macroprocesso	Unità di competenze
Titolo UC	UC 2 - Eseguire la saldatura a filo (MIG-MAG)
Macroprocesso di riferimento	Produrre beni/Erogare servizi
Descrivere l'Unità di Competenza e indicare il repertorio regionale di riferimento	Effettuare operazioni di saldatura gestendo il processo MIG/MAG tradizionale e quello ad arco pulsato secondo le specifiche tecniche fornite. REPERTORIO: UMBRIA
Risultato atteso	Effettuare operazioni di saldatura gestendo il processo MIG/MAG tradizionale e quello ad arco pulsato secondo le specifiche tecniche

	fornite.
Conoscenze minime	Tecnologia e procedure di saldatura MIG/MAG. Scelta dei parametri di saldatura corretti. Saldatura a filo continuo: Tipi di filo e loro classificazione. Caratteristiche delle apparecchiature per la saldatura MIG/MAG.
Abilità minime	Effettuare tutte le operazioni richieste per la corretta esecuzione della saldatura a filo Scegliere i parametri di saldatura corretti Eseguire la saldatura in piano; ad angolo; in ascendente verticale e sui di tubi su flangia Rifinire i pezzi eliminando le sbavature prodotte durante la lavorazione

A.11 Destinatari del percorso formativo –eventuali requisiti di accesso

Indicare puntualmente eventuali requisiti di ammissione dei partecipanti in relazione al titolo di studio e/o ad altre conoscenze/competenze richieste.

- Assolvimento da parte dei partecipanti del diritto-dovere di istruzione e formazione.
- Per i cittadini stranieri è indispensabile una buona conoscenza della lingua italiana orale e scritta, che consenta di partecipare attivamente al percorso formativo.

A.12 Durata complessiva del percorso (distinguere le ore di aula, FAD e tirocinio curriculare)

80 ore (aula/laboratorio)

A.13 Articolazione del percorso formativo

N.	Titolo UFC/segmento/ tirocinio curriculare	Denominazione UC di riferimento	Durata (ore)	di cui FAD
1	“Saldatura TIG”	“Eseguire la saldatura TIG”	40	/
2	“Saldatura a filo”	“Eseguire la saldatura a filo”	40	/
Totale			80	/

A.14 Tipo di attestazione prevista

ATTESTAZIONE DI MESSA IN TRASPARENZA DEGLI APPRENDIMENTI

QUALIFICAZIONE REGIONALE ex DGR n. 834/2016

ABILITAZIONE

ALTRO (indicare): _____

Eventuali Note: Il corso prepara a sostenere l'esame per il rilascio dei Patentini di Saldatura.

A.15 Riferimenti del soggetto richiedente l'inserimento della proposta nel Catalogo dell'offerta formativa GOL

Denominazione e ragione sociale	FUTURO consorzio formazione artigianato e piccola impresa
Referente	Cognome e nome Chiacchella Adriana Tel. 0755173143 Email a.chiacchella@ecipaumbria.it Indirizzo PEC (del soggetto richiedente in cui ricevere eventuali comunicazioni da parte di ARPAL Umbria) ecipaumbria@pec.it

in partenariato con (compilare se necessario)

Denominazione e ragione sociale	Associazione Cnos Fap Regione Umbria
Referente	Cognome e nome Massinelli Federico Tel. 075733882 Email federico.massinelli@cnosumbria.it

A.19 Sedi di svolgimento del percorso (fare riferimento esclusivamente alle sedi indicate nelle manifestazioni d'interesse in risposta all'Avviso ex DGR 627/2022)

N. sede	1
Indirizzo	VIA DON BOSCO N. 7 - PERUGIA

N. sede	2
Indirizzo	VIA TUDERTE N.7/B - MARSCIANO (PG)