

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione  
dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo cessati**  
(Art. 14, c. 1, lett. f), D.Lgs. n.33/2013)

La sottoscritta, **Dott.ssa Anita Gentile**, nata a OMISSIS il OMISSIS, cessata dalla carica di componente del Consiglio di Amministrazione di ARPAL Umbria, ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013, consapevole della responsabilità penale in cui incorre chi sottoscrive dichiarazioni mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all'art. 76, del d.p.r. n. 445/2000, ai sensi e per gli effetti dell'art 46 e 47 del medesimo d.p.r.,

attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'ultima attestazione resa non ha subito variazioni in aumento o diminuzione;

- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013, si impegna a trasmettere copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche riferita all'anno 2024.
- Dichiaro, infine di essere informato ai sensi degli artt. 12 e 13 del Regolamento del Parlamento Europeo n. 2016/679/UE e del D.lgs. n. 196/2003 che:
  - il conferimento dei dati personali è obbligatorio ai sensi del D.lgs. n. 33/2013 e l'eventuale mancata comunicazione ha come conseguenza l'applicazione della sanzione amministrativa pecuniaria ai sensi dell'art. 47 del D.lgs. n. 33/2013;
  - il trattamento dei dati conferiti è effettuato, per le finalità istituzionali previste dalla normativa citata, ai sensi dell'art. 6, comma 1, del predetto Regolamento UE n. 679/2016.
  - il titolare del trattamento è ARPAL Umbria;
  - con richiesta rivolta al titolare, possono essere esercitati i diritti, previsti dagli articoli da 15 a 22 del Regolamento UE 679/2016;
  - i dati riportati nella presente dichiarazione e i relativi allegati, eventualmente elaborati per le finalità di cui agli artt. 6 e 7 del D.lgs. n. 33/2013, verranno pubblicati sul sito istituzionale di ARPAL Umbria, nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Perugia, 26 febbraio 2025.

F. to Il dichiarante  
*Dott.ssa Anita Gentile*