

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo cessati

(Art. 14 comma1 lett. f) D.Lgs. n.33/2013)

Il sottoscritto, **Prof. Avv. Stefano Giubboni**, nato a OMISSIS il OMISSIS, cessato dalla carica di Presidente del Consiglio di Amministrazione di ARPAL Umbria, ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013, consapevole della responsabilità penale in cui incorre chi sottoscrive dichiarazioni mendaci e delle relative sanzioni penali di cui all'art. 76, del d.p.r. n. 445/2000, ai sensi e per gli effetti dell'art 46 e 47 del medesimo d.p.r.,

- attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'ultima attestazione resa non ha subito variazioni in aumento o diminuzione;
- Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013, si impegna a trasmettere copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche riferita all'anno 2024.
- Dichiaro, infine di essere informato ai sensi degli artt. 12 e 13 del Regolamento del Parlamento Europeo n. 2016/679/UE e del D.lgs. n. 196/2003 che:
 - il conferimento dei dati personali è obbligatorio ai sensi del D.lgs. n. 33/2013 e l'eventuale mancata comunicazione ha come conseguenza l'applicazione della sanzione amministrativa pecuniaria ai sensi dell'art. 47 del D.lgs. n. 33/2013;
 - il trattamento dei dati conferiti è effettuato, per le finalità istituzionali previste dalla normativa citata, ai sensi dell'art. 6, comma 1, del predetto Regolamento UE n. 679/2016.
 - il titolare del trattamento è ARPAL Umbria;
 - con richiesta rivolta al titolare, possono essere esercitati i diritti, previsti dagli articoli da 15 a 22 del Regolamento UE 679/2016;
 - i dati riportati nella presente dichiarazione e i relativi allegati, eventualmente elaborati per le finalità di cui agli artt. 6 e 7 del D.lgs. n. 33/2013, verranno pubblicati sul sito istituzionale di ARPAL Umbria, nella sezione "Amministrazione Trasparente".

Perugia, 26 febbraio 2025.

F.to Il dichiarante
Prof. Avv. Stefano Giubboni